

**bryant**

Une gamme complète en climatisation et chauffage



## Le confort au quotidien

Fiabilité.  
Performance.  
Économie.  
Écologie.  
Qualité de l'air.



## Comment fonctionne votre système central Bryant ?

- 1 L'HUMIDIFICATEUR contrôle et humidifie l'air sec selon vos besoins.
- 2 LA FOURNAISE AU GAZ ou LE VENTILO-CONVECTEUR fournit un chauffage fiable pour un confort durable.
- 3 LE FILTRE À AIR ou LE PURIFICATEUR d'air améliore la qualité de l'air en enlevant les polluants nocifs et irritants de l'air de votre maison.
- 4 LA THERMOPOMPE ou LE CLIMATISEUR vous fournit un refroidissement et/ou un chauffage fiables. Optez pour le rendement élevé pour un confort durable et des économies d'énergie.
- 5 Les filtres à air capturent les fines particules mais LES LAMPES GERMICIDES À RAYONS ULTRAVIOLETS vont plus loin en détruisant les germes potentiels à la source, avant qu'ils n'atteignent l'air que vous respirez. Elles sont fixées directement dans votre fournaise ou votre ventilo-convecteur et améliorent le rendement de votre installation.
- 6 En combinant l'air frais extérieur et l'air intérieur, L'ÉCHANGEUR D'AIR est la pièce maîtresse de la qualité et du renouvellement de l'air de votre habitation.
- 7 LE SYSTÈME DE ZONAGE contrôle les différentes pièces de votre maison.

Bryant offre des solutions de chauffage et de climatisation qui assurent le confort des Canadiens depuis 1904. Thermopompes, climatiseurs, fournaies, produits de qualité de l'air... tous ces produits partagent une caractéristique commune : ce sont des produits de confort fiables.



### LA QUALITÉ, AU CENTRE DE NOS PRÉOCCUPATIONS

Notre plus récente génération de produits constitue un parfait exemple de notre engagement envers la qualité. Ces produits ont tous été mis au point à l'aide de systèmes de conception assistée par ordinateur, assemblés avec minutie et rigoureusement mis à l'essai. Nous n'avons négligé aucun détail. Nous comptons maintenir notre réputation axée sur la qualité, en offrant des produits abordables qui fonctionnent en toute efficacité, silencieusement et avec une grande fiabilité.

Nous testons tous nos produits selon des critères plus rigoureux que les normes officielles et assurons un suivi serré de leur performance sur le terrain : les données ainsi recueillies en situation réelle nous permettent de continuellement améliorer nos produits.

### NOTRE PROMESSE, ÊTRE TOUJOURS LÀ POUR VOUS

Nous connaissons bien le climat et le tempérament des Canadiens. Peu importe où vous habitez, vous pouvez vous fier à un expert Bryant pour assurer le confort de votre famille. Il vous offrira : un service supérieur, des produits abordables, des années d'expérience et de formation, et surtout, son engagement à se dépasser.

Nous garantissons le rendement de nos produits, mais c'est surtout l'enthousiasme de notre équipe qui nous motive : nous sommes engagés à être toujours là pour le bien-être de votre maison, de votre communauté et des Canadiens.



(Modèles 180/187/186)

## EVOLUTION™ SYSTEM

- Jusqu'à 20 SEER\*\*.
- Compresseur de type « scroll ».
- Possède deux vitesses\*\*\*
- Fonctionnement silencieux. Un niveau sonore aussi bas que 68 dB\*.
- Protection DuraGuard Plus™ de Bryant.
- Commande Évolution™ et système PerfectHumidity™ pour un confort optimal.
- Qualité de l'air intérieur améliorée.
- Autodiagnosics.
- Garantie limitée de 10 ans.



(Modèle 123)

## Preferred™ SERIES

- Jusqu'à 15 SEER\*\*.
- Protection DuraGuard Plus™ de Bryant.
- Un niveau sonore aussi bas que 74 dB\*.
- Système PerfectHumidity™.
- Garantie limitée de 10 ans.



(Modèle 113)

## LEGACY™ LINE

- Jusqu'à 15 SEER\*\*.
- Protection DuraGuard Plus™ de Bryant.
- Un niveau sonore aussi bas que 76 dB\*.
- Garantie limitée de 10 ans.

\* Selon les modèles \*\* Taux de rendement énergétique saisonnier (Seasonal Energy Efficiency Ratio). \*\*\* Modèles 180 et 187.

# Thermopompes



(Modèles 289/286/285)

## EVOLUTION™ SYSTEM

- Jusqu'à 19 SEER et 10 HSPF\*\*.
- Compresseur de type « scroll » sur certains modèles.
- Possède deux vitesses\*\*\*
- Fonctionnement silencieux. Un niveau sonore aussi bas que 66 dB\*.
- Protection DuraGuard Plus™ de Bryant.
- Commande Évolution™ et système PerfectHumidity™ et PerfectHeat™ pour un confort optimal.
- Qualité de l'air intérieur améliorée.
- Autodiagnosics.
- Garantie limitée de 10 ans.



(Modèle 223)

## Preferred™ SERIES

- Jusqu'à 15 SEER et 8.2 HSPF\*\*.
- Protection DuraGuard Plus™ de Bryant.
- Un niveau sonore aussi bas que 74 dB\*
- Système PerfectHumidity™ et PerfectHeat™.
- Garantie limitée de 10 ans.



(Modèle 213A)

## LEGACY™ LINE

- Jusqu'à 14 SEER et 8.0 HSPF\*\*.
- Protection DuraGuard Plus™ de Bryant.
- Un niveau sonore aussi bas que 75 dB\*
- Système PerfectHumidity™ et PerfectHeat™.
- Garantie limitée de 10 ans.

\* Selon les modèles \*\* Taux de rendement énergétique saisonnier (Seasonal Energy Efficiency Ratio). \*\*\* Modèles 289 et 286.

### OPTEZ POUR LE MODÈLE HORIZONTAL !

En climatiseur ou thermopompe, ce modèle compact et performant permet une installation dans les espaces restreints, même sous un balcon ou une galerie.



- Jusqu'à 15 SEER et 9 HSPF.
- Niveau sonore aussi bas que 66 dB.
- Compresseur de type « scroll ».
- Modèles 538A et 538B.



ÉVOLUTION  
EXTRÊME  
THERMOPOMPE

## LA PLUS EFFICACE SUR LE MARCHÉ !

La thermopompe Evolution Extrême fait partie des produits les plus éconergétiques de ce type et affiche une cote d'efficacité HSPF en mode chauffage sans précédent de 13 et une cote d'efficacité SEER en mode climatisation pouvant atteindre 20.

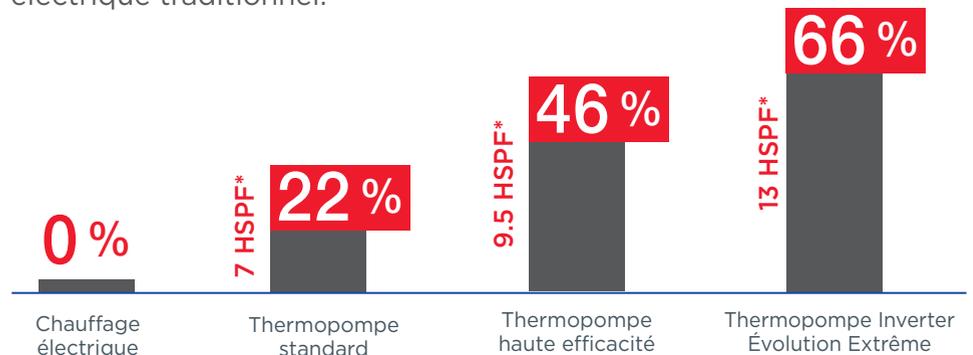
- 1 EFFICACITÉ EXTRÊME:**  
La vitesse variable du compresseur Inverter et son HSPF de 13, fait de la thermopompe Evolution Extrême la meilleure du marché.
- 2 CONFORT EXTRÊME:**  
Le compresseur Inverter à vitesse variable maintient une température constante et évite les marches-arrêts inutiles qui altèrent votre confort et vos économies.
- 3 PRÉCISION EXTRÊME:**  
Le tableau de commande Evolution de la thermopompe associé au thermostat intuitif Evolution, met le maximum de confort au bout de vos doigts. Ce système intelligent ajuste les fonctions pour un contrôle précis de la température et de l'humidité tout en maximisant votre gestion énergétique.



(Modèle 280ANV)

## DES ÉCONOMIES EXTRÊME!

Réalisez jusqu'à 66 % d'économies comparativement à un système électrique traditionnel.\*\*



\* Performance HSPF maximum

\*\* Système 3 tonnes, installé au Québec (région V). En plus d'être 29% plus efficace que sa plus proche rivale, la thermopompe Inverter Évolution Extrême comble 95% des besoins annuels de chauffage contre 70% pour une thermopompe non Inverter. Le 5 % restant est comblé par le serpentin électrique de la fournaise. Dans ce cas, la thermopompe Inverter Évolution Extrême procure une économie d'énergie de 66% comparativement à un système électrique conventionnel (plinthés ou fournaise seule). C'est cette combinaison de performance énergétique jumelée à la technologie modulante Extrême (Inverter) qui permet d'obtenir des économies de chauffage sans précédent

### POURQUOI LA COTE HSPF EST-ELLE SI IMPORTANTE ?

En climatisation, l'unité de mesure de l'efficacité est le SEER. Plus le chiffre est élevé, plus le produit est efficace. Cependant, au Québec, il est bien évident que même si nous apprécions notre confort en été, cela ne représente pas une utilisation importante comparativement à la saison de chauffage.

C'est pourquoi à l'achat d'une thermopompe, la mesure la plus importante est le HSPF. Celle-ci mesure l'efficacité de la thermopompe en mode chauffage. Plus la cote HSPF est élevée, plus le produit est efficace et plus les économies sont élevées. Avec sa cote HSPF de 13, la thermopompe Évolution Extrême de Bryant est jusqu'à 66% plus efficace qu'une fournaise électrique seule et comble 95% des besoins annuels de chauffage.



## Vous pensez à la géothermie ?

### VOUS SOUHAITEZ UN SYSTÈME CENTRAL GÉOTHERMIQUE ? BRYANT A LA SOLUTION !

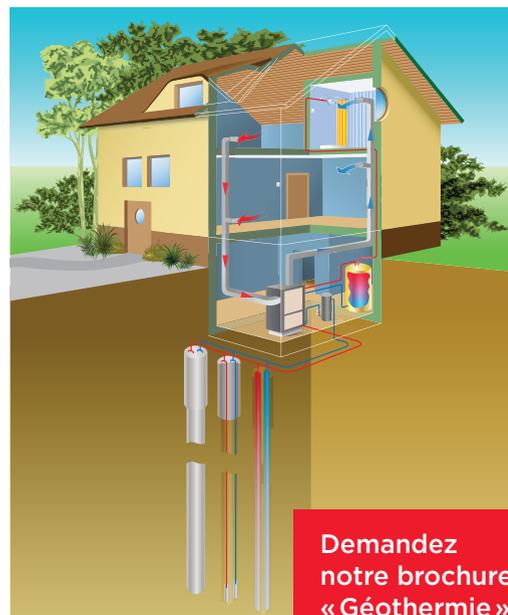


#### La nature votre source d'énergie...

La géothermie puise la chaleur naturelle du sol pour chauffer et climatiser votre maison. Une thermopompe géothermique fonctionne comme toute autre thermopompe, en déplaçant la chaleur d'un endroit à un autre. En hiver, la chaleur du sol va être transférée dans votre maison et en été, la boucle est inversée pour extraire la chaleur de votre maison et la transférer dans le sol plus frais.

#### La GT de Bryant, le système géothermique le plus efficace... sans équivoque !

Notre équipe en Recherche et Développement a identifié chaque opportunité potentielle pour optimiser la performance et les caractéristiques à votre avantage. En utilisant le réfrigérant Puron, la GT ne protège pas seulement l'environnement, elle le fait en livrant un confort supérieur, l'efficacité et la fiabilité.



Demandez  
notre brochure  
« Géothermie »

## Le contrôle Évolution™, votre fenêtre sur le confort

Plus qu'un simple thermostat, le contrôle Évolution® Connex™, vous permet avec un seul appareil de contrôler toute votre installation : la température, l'humidité, la qualité de l'air, le filtre à air, la fournaise ou le ventilo-convecteur et les lampes germicides à rayons UV. Et cela de façon simple et rapide.

Avec un portail sécurisé sur Internet (sans frais) et les applications mobiles, vous pourrez profiter d'un accès complet à votre thermostat Évolution® Connex™ directement à partir de votre téléphone cellulaire, de votre tablette ou d'un ordinateur. Son écran tactile haute résolution affiche des messages et des fonctions qui vous guident et vous permettent de programmer en toute simplicité.

Vous avez ainsi un contrôle complet de votre confort à la maison. De plus, le système de zonage optionnel vous permet de contrôler la température et la ventilation jusqu'à 8 zones différentes.



## Pourquoi choisir vos composantes Bryant :

**UNE SEULE MARQUE + UNE SEULE GARANTIE  
=  
UN MEILLEUR PRIX ET UN MEILLEUR SERVICE.**

- 1.** Un contrôle optimal de votre confort avec un thermostat Bryant.
- 2.** Une qualité de l'air considérablement augmentée en ajoutant à votre installation un purificateur d'air, un humidificateur, des lampes germicides à rayons UV et un échangeur d'air Bryant.
- 3.** Un confort personnalisé, pièce par pièce avec un système de zonage Bryant.



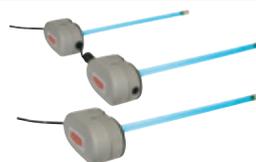
Thermostat



Échangeur d'air



Purificateur d'air



Lampes germicides  
à rayons UV



Humidificateur

## Fournaises électriques

### MODÈLE EVOLUTION FE

La seule fournaise électrique modulante et intelligente.

**EVOLUTION**  
SYSTEM™

- Ventilateur ECM à vitesse variable.
- Accroît l'efficacité du climatiseur jusqu'à 2 SEER et utilise aussi peu que 40 watts pour fonctionner.
- Idéal pour le remplacement, la seule fournaise électrique qui s'adapte aux conduits d'air existants.
- Contrôle précis de la distribution du réfrigérant pour un meilleur confort et de plus grandes économies.
- Conçu pour accroître la qualité de l'air intérieur.
- Confort optimal par une meilleure déshumidification.
- Panneau de commande Infinity System™.
- Multi positions
- Garantie limitée de 10 ans sur les pièces.

### MODÈLE FX

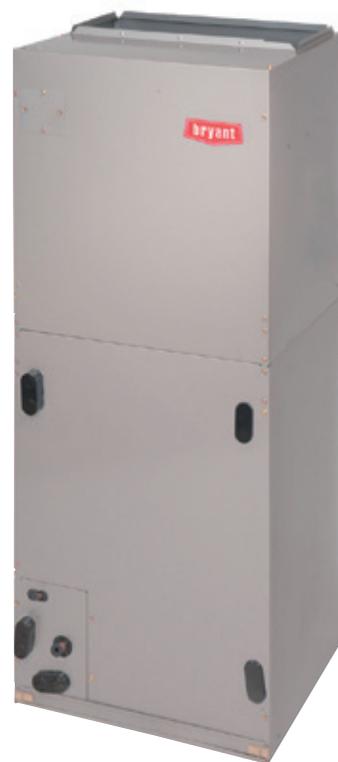
- Ventilateur ECM haute efficacité (5 vitesses)
- Serpentin optimisé et valve thermostatique.
- Multi positions
- Garantie limitée de 10 ans sur les pièces.

### MODÈLE FB

- Ventilateur ECM haute efficacité (5 vitesses)
- Multi positions
- Garantie limitée de 10 ans sur les pièces.

### MODÈLE FH

- Fournaise électrique sans serpentin de réfrigération pour une utilisation sans climatiseur ou thermopompe.
- Serpentin disponible en option (pour ajout ultérieur)
- Isolation et étanchéité supérieures
- Niveau sonore très bas
- Multi positions
- Garantie limitée de 10 ans sur les pièces.



## Fournaises au gaz

**EVOLUTION**  
SYSTEM™

- Jusqu'à 97% AFUE. Réduit les coûts de chauffage annuel jusqu'à 23%.
- Valve à gaz modulante.
- Ventilateur ECM à vitesse variable.
- Tableau de commandes Evolution.
- Garantie limitée à vie des échangeurs de chaleur.
- Garantie limitée de 10 ans sur les pièces.
- Modèle 987 MA.
- Technologie Perfect Heat et Perfect Humidity

**Preferred**  
SERIES™

- Jusqu'à 96% AFUE.
- Valve à gaz 2 stages.
- Ventilateur ECM.
- Contrôle amélioré de l'humidité.
- Technologie Perfect Heat
- Garantie limitée à vie des échangeurs de chaleur.
- Garantie limitée de 10 ans sur les pièces.
- Modèle 925 TA.

**LEGACY**  
LINE™

- Jusqu'à 92% AFUE.
- Valve à gaz 1 stage.
- Garantie limitée à vie des échangeurs de chaleur.
- Garantie limitée de 10 ans sur les pièces.
- Modèle 912 SA.



Les produits Bryant sont distribués au Canada par Entreprise Carrier Canada

Réf. 14-DEPLIANT GAMME BRYANT

En raison de l'engagement de Bryant à améliorer constamment ses produits, le fabricant se réserve le droit de discontinuer ou de modifier, en tout temps, les caractéristiques ou les modèles de ses produits sans préavis, ni obligation de sa part.

[www.bryantcanada.com](http://www.bryantcanada.com)



Votre concessionnaire Bryant :

**CLIMA  
THERMO  
CPL**  
[climathermocpl.ca](http://climathermocpl.ca)

Sherbrooke :  
**819-575-8305**  
Granby :  
**450-574-8397**